

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 37/ZM/2025
dotyczący zakupu i dostawy umundurowania z tkaniny trudnopalnej dla funkcjonariuszy
Straży Granicznej

I. Dane Zamawiającego

Nadwiślański Oddział Straży Granicznej
im. Powstania Warszawskiego
ul. Komitetu Obrony Robotników 23
02-148 Warszawa
tel. stacjonarny 22 500 33-94, tel. kom. 721-960-525, fax. 22 500 3732
e-mail: dorota.wieliczko@strazgraniczna.pl

II. Opis Przedmiotu Zamówienia: dotyczący zakupu i dostawy umundurowania z tkaniny trudnopalnej dla funkcjonariuszy Straży Granicznej wg załącznika nr 1 w ilościach zgodnie z niniejszą tabelą.

Lp.	Nazwa przedmiotu	J.m.	Ilość
1.	Kombinezon specjalny z tkaniny trudnopalnej w kolorze oliwkowej zieleni: W skład kompletu wchodzi bluza i spodnie, czapka do kombinezonu z daszkiem typu baseball i wkładki amortyzujące na kolana	kpl.	36

III. Opis kryteriów wyboru Wykonawcy:

Kryterium wyboru Wykonawcy jest cena 100% łącznej wartości zamówienia.

IV. Warunki realizacji zamówienia:

- Ofertę należy złożyć wg formularza ofertowego stanowiącego zał. nr 2,
- Oferta musi być sporządzona w języku polskim,
- Oferta musi być czytelna,
- Oferta złożona po terminie może zostać odrzucona,
- Zamawiający może odstąpić od realizacji Zamówienia, jeśli wartość Zamówienia przekroczy kwotę przeznaczoną na jego realizację lub dokonać korekty ilości przedmiotu zamówienia co nie będzie miało wpływu na cenę jednostkową.
- Wykonawca ponosi wszelkie koszty własne związane z przygotowaniem i złożeniem oferty, niezależnie od wyniku postępowania.
- Płatność przelewem w ciągu 14 dni od dnia otrzymania prawidłowo wystawionej faktury i odbioru przedmiotu zamówienia.

V. Okres realizacji zamówienia:

Dostawa na koszt Wykonawcy zgodnie z terminem określonym w formularzu ofertowym przez Zamawiającego.

Termin i sposób składania ofert:

Podpisaną przez oferenta ofertę należy wysłać na adres e-mail:
dorota.wieliczko@strazgraniczna.pl do dnia 05.08.2025 r. do godziny 12:00

VI. Dodatkowe informacje:

- Niniejsze zapytanie ofertowe nie stanowi zobowiązania dla Nadwiślańskiego Oddziału Straży Granicznej im. Powstania Warszawskiego do zawarcia umowy,
 - Dane osobowe zebrane w wyniku procesu wyboru Dostawcy mogą być udostępnione przez Nadwiślański Oddział Straży Granicznej im. Powstania Warszawskiego, ul. Komitetu Obrony Robotników 23, 02-148 Warszawa w celu monitoringu, sprawozdawczości i audytu realizowanego projektu wyłącznie podmiotom upoważnionym do prowadzenia powyższych czynności lub ich przedstawicielom zgodnie z Ustawą z dnia 10 maja 2018 r. o Ochronie danych osobowych.

Załączniki:

- Opis przedmiotu zamówienia i tkaniny trudnopalnej
- Formularz ofertowy
- Klauzula informacyjna RODO
- Parametry tkaniny trudnopalnej ArO 160

28.07.2015
.....
data

NACZELNIK
Wydziału Zaopatrzenia Materiałowego
Nadwiślańskiego Oddziału Straży Granicznej
im. Powstania Warszawskiego
wz.
por. SG Anita STEBLIK
.....
Podpis kierownika

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**Bluza kombinezonu**

Bluza zapinana pośrodku jednorzędowo na zamek błyskawiczny YKK lub inny o podobnych właściwościach techniczno – technologicznych, zakryty plisną zapinaną na rzepy. Góra bluzy wykończona stójką zapinaną na rzepy. Na przodach bluzy na wysokości klatki piersiowej naszyte pod skosem podwójne kieszenie, w górnej części zamykane patką z rzepem. Rękawy dwuczęściowe, wykończone podwinięciem. Dół rękawa posiada patkę z rzepem umożliwiającą regulowanie obwodu. Na wierzchnich częściach rękawów naszyte pod skosem podwójne kieszenie z mieszkim, zapinane od góry patką z rzepami. Centralnie na widocznej części kieszeni i patek naszyty element pętłkowy z taśmy samoszczepnej, (rzep pętka) przeznaczony do mocowania emblematów i oznaczeń jednostki. Na rękawach na wysokości łokcia naszyte wzmocnienia w formie kieszeni z przeznaczeniem na wkładkę amortyzującą wkładaną od górnej części otworu, zapinanego na rzep. Dół bluzy podwinięty od wewnątrz i przestebnowany.

Spodnie kombinezonu

Na pasie naszyte siedem szlufek z tkaniny zasadniczej. Przednie szlufki spodni wyposażone w „D” kształtne oczka umożliwiające podpinanie kluczy itp. Spodnie powinny być zapinane na zamek oraz klapkę z rzepem. Spodnie powinny posiadać regulację pasa po obu stronach bioder. Na biodrach kieszenie wpuszczane, brzeg kieszeni lamowany. Na wysokości kolan powinny znajdować się kieszenie z możliwością włożenia wkładek amortyzujących. Kieszenie powinny być tak skonstruowane aby umożliwiały włożenie wkładek od strony zewnętrznej poprzez obszyte wycięcie w kształcie trapezu. Wewnętrzne krawędzie wcięcia trapezu powinny być obszyte rzepem (miękkim), który umożliwi prawidłowy montaż i ułożenie wkładek amortyzujących wchodzących w skład spodni. W tylnej części spodni na wysokości kolan umieszczone klapy z rzepem umożliwiające regulację obwodu spodu spodni w kolanach. Spodnie powinny posiadać trzy pary kieszeni. Pierwsza para umiejscowiona na bocznych stronach spodni w połowie wysokości ud (duże kieszenie typu cargo po obu stronach zapinane klapą na rzep) o wymiarach około 23x28 cm. Druga para o wymiarach około 14x11 cm, umiejscowiona w przedniej części spodni na wysokości ud, kieszenie wewnętrzne zapinane za pomocą klapy z rzepem. Wewnątrz kieszeni powinny znajdować się elastyczne sznurki połączone z częścią kolanową umożliwiającą regulowanie wysokości wkładek amortyzujących kolanowych. Elastyczny sznurek poprowadzony wewnętrzną stroną spodni za pomocą specjalnego tunelu. Trzecia para kieszeni zamykana klapką z rzepem umiejscowiona w dolnej części spodni o wymiarach około 16 x11 cm, po bocznych stronach nad kostką. Dół nogawek spodni powinien posiadać regulację obwodu na wysokości kostki za pomocą klapki z rzepem.

Wkładki amortyzujące na kolana

Powinny składać się z dwóch części:

- a) Zewnętrzny ochraniacz wykonany z elastycznego tworzywa w kształcie trapezu połączonego za pomocą szwów z gąbką amortyzującą. Rogi ochraniacza ścięte i zaokrąglone. Kolor ochraniaczy dopasowany do koloru spodni.
- b) Gąbki amortyzujące wykonane z pianki poliuretanowej. Gąbka powinna posiadać dwa razy większą wielkość od ochraniacza zewnętrznego i być wykonana w taki sposób, aby łatwo dopasowywała się do kształtu kolana

(za pomocą przetłoczeń i cięć). W miejscach łączenia obu części powinien znajdować się rzep (haczyki), który będzie powodował prawidłowy montaż i położenie ochraniacza w miejscach do tego przeznaczonych.

Czapka do kombinezonu typu baseball

Czapka powinna być wykonana z materiału trudnopalnego w kolorze zielonej oliwki, z twardym daszkiem chroniącym oczy przed słońcem. Powinna posiadać z tyłu pasek umożliwiający regulację rozmiaru.

Informacja dotycząca realizacji obowiązku informacyjnego wynikająca z art. 13 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych).

- Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Komendant Nadwiślańskiego Oddziału Straży Granicznej, z siedzibą w Warszawie, przy ul. Komitetu Obrony robotników 23, tel. 22 500 33 01, e-mail: nadwislanski@strazgraniczna.pl,
- Inspektorem ochrony danych jest Naczelnik Wydziału Ochrony Informacji, z siedzibą w Warszawie, przy ul. Komitetu Obrony robotników 23, tel. 22 500 3062, e-mail: nadwislanski.woi@strazgraniczna.pl,
- podstawą prawną przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest ustawa z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług oraz ustawa z dnia 23 kwietnia 1964 r. Kodeks cywilny,
- Pani/Pana dane osobowe zbierane są w celu rozliczenia finansowego za zrealizowaną usługę/zakup,
- ma Pani/Pan obowiązek podania danych. Obowiązek ten wynika z przepisów ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług oraz ustawy z 23 kwietnia 1964 r. Kodeks cywilny. Nie podanie danych uniemożliwi wypłatę za zrealizowaną usługę/zakup,
- ma Pani/Pan prawo dostępu do swoich danych osobowych oraz do ich sprostowania. Ponadto - jeżeli wynika to z przepisów prawa - prawo do usunięcia swoich danych, żądania ograniczenia przetwarzania danych, prawo do wniesienia sprzeciwu wobec ich przetwarzania,
- Pani/Pana dane mogą zostać udostępnione: Zakładowi Ubezpieczeń Społecznych, Urzędowi skarbowym,
- Pani/Pana dane będą przechowywane w Nadwiślańskim Oddziale Straży Granicznej przez okres wynikający z przepisów prawa,
- ma Pani/Pan prawo wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych jeśli stwierdzi Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych dotyczących Pani/Pana narusza przepisy RODO,
- Pani/Pana dane nie będą przetwarzane w sposób, który spowoduje zautomatyzowane podjęcie decyzji wobec Pani/Pana, jak również Pani/Pana dane nie będą poddawane profilowaniu,

W związku z przetwarzaniem Pani/Pana danych osobowych, na podstawie art. 15-21 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE, realizując zapisy pkt 59 Preambuły, może Pan/Pani wystąpić do Komendanta NwOSG za pośrednictwem Inspektora ochrony danych z wnioskiem, który umożliwi Pani/Panu realizację wskazanych wyżej uprawnień. Wniosek może zostać przesłany także drogą elektroniczną.

Świadectwo jakości Nr 872 KOB 708 - 2015

Artykuł: ARO 160

Skład Surowcowy: 97% + 98%AR 2% +3% antystat

Nr koloru /deseń/wzór: oliwka

Rodzaj wykończenia: Prane ZMK - H

Przeznaczenie: kombinezon pilota

Posiada certyfikat: Oeco - Tex Standard 100 IW00029, zgodności Nr 3/OiB/2013

Tkanina zgodna z Rozp. Parlamentu Europejskiego i Rady Nr 1007/2011 z dn.27.09.2011r w sprawie nazewnictwa włókien tekstylnych oraz etykietywania i oznakowania składu surowcowego wyrobów włókienniczych i nr 1907/2006 z dn.18.12.2006r zał.XVII (REACH)

Dane Techniczne

Wyszczególnienie	Metoda badania	Jednostka	Obowiązujące	Faktyczne
Szerokość z krajką	PN-EN 1773:2000	m	X	1,634
Skład surowcowy przędzy	PN-P017-03:1996	%	O W	97% + 98% AR 2% +3% antystat
Masa liniowa przędzy	PN-ISO-1139:1998 PN-P-04653:1997	tex	O W	16,7 x 2 16,7 x 2
Masa	PN-ISO 3801:1994	g/m ²	165±8	166,3
Rodzaj wykończenia: opalanie, pranie, płukanie, apret. zmiękczająca z dodatkiem żywie hydrofilowych, dekatyzowanie.				
Siła zrywająca nie mniej niż	PN-EN ISO 13934-1	N	O W	870 900
Wydłużenie względne przy max sile Nie więcej niż	PN-EN ISO 13934-1	%	O W	20 +55 42,8
Siła rozdzielania nie mniej niż	PN-EN ISO 13937-2	N	O W	45 45
Liczba nitok na 1 dm	PN-EN 1049-2	nitok/dm	O W	235±8 248
Zmiana wymiarów po I praniu w temp. 60 °C proc. 6N / E Nie więcej niż	PN-EN ISO 6330 PN-EN ISO 3759 PN-EN 5077	%	O W	-1,5 -1,0
Zmiana wymiarów po V praniu w temp. 60 °C proc. 6N / E Nie więcej niż	PN-EN ISO 6330 PN-EN ISO 3759 PN-EN 5077	%	O W	-2,5 -2,0
Pilling przed praniem	PN EN ISO 12945-1	Stopień	4	4-5
Pilling po 5 cyklach praniach proc. 6N/E			3	4
Przesuwalność nitok w szwie nie więcej niż	PN-EN ISO 13936-2	mm	O W	3 3,0
Współczynnik ekranowania przed i po praniu nie mniej niż	PN EN 1149-3 PN EN ISO 6330 Procedura 6N/E	S T 60	0,2	0,2
Czas połowicznego zaniku ładunku przed i po V praniu nie więcej niż	PN EN ISO 3071	pH	4,0+9,0	6,4
Odczyn pH	PN EN ISO 15025 met. A PN EN ISO 6330 Procedura 6N/E	S S mm	2 2 70	0 0 0
Średni czas palenia prób przed i po V praniach nie więcej niż		-	niedopuszczalne	brak
Czas żarzenia prób przed i po V praniach nie więcej niż				
Zasięg zniszczenia nie więcej niż				
Występowanie dziur				
Przepuszczalność powietrza nie mniej niż	PN-EN ISO 9237	mm/s	150	173,0
Odporność na wybawienie na, nie mniej niż:	Światło sztuczne	PN-ISO 105-B02	St. zmiany barwy	4
	Pranie Temp...60°C	PN-EN ISO 105 CO6 C 1 S	St. zmiany barwy	4
			St. zabrudz. bieli	4-5
	Woda	PN-EN ISO105-E01	St. zmiany barwy	4
			St. zabrudz. bieli	4-5
	Pot alkaliczny i pot kwaśny	PN-EN ISO 105-E04	St. zmiany barwy	4
			St. zabrudz. bieli	4-5
	Tarcie suche	PN-EN ISO 105-X12	St. zabrudz. bieli	4
	Tarcie mokre	PN-EN ISO 105-X12	St. zabrudz. bieli	4
	Rozpuszczalniki organiczne	PN-EN ISO 105-X05	St. zmiany barwy	4

Przepis konserwacji: 2U

LABORATORIUM
Specjalista d/s Badańwz. Bezuioik
Elżbieta DubickaPodpis sporządzającego
Podpis przedstawiciela laborat.

SPECJALISTA

d/s Badań

wz. Dubicka
mgr inż. Anna Jurkiewicz

